

### APLICAÇÃO

Filtros utilizados em série para obtenção de filtragem em dois estágios objetivando a remoção de contaminantes sólidos e água do Combustível em uma única unidade filtrante.

### PRODUTO

Elementos desenvolvidos pela ENGEMAI totalmente intercambiáveis aos elementos Racor utilizados nos filtros da Série 800.

Cada conjunto ou Kit de elementos EC-5800 é composto por:

#### Elemento Micronico

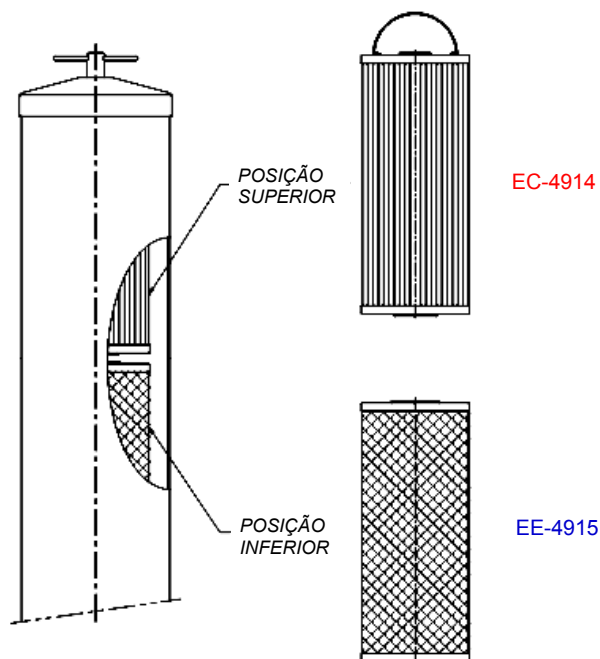
Um (1) Elemento ENGEMAI EC-4914 Micronico de 40 Micras, devendo ser montado sempre na parte *Superior* do Filtro.

#### Elemento Coalescente

Um (1) Elemento ENGEMAI EE-4915 Coalescente de 10 Micras, devendo ser montado sempre na parte *Inferior* do Filtro.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Construção em aço carbono com tratamento superficial em zinco.
- Vedação por Grommet NBR, compatível com o fluido a ser filtrado.
- Os meios filtrantes utilizados possuem características de alta capacidade de remoção de sólidos (*Primeiro Estágio*) e coalescência (*Segundo Estágio*).
- Aplicado em vazões compreendidas entre: 45lpm/12gpm até 136lpm/36gpm.
- Pressão Máxima de trabalho de 2bar.



CÓDIGO ENGEMAI	CÓDIGO RACOR	TIPO ELEMENTO	CÓDIGO KIT ENGEMAI	CÓDIGO KIT RACOR
EC-4914	8021	MICRONICO	EC-5800	RK 22610
EE-4915	8022	COALESCENTE		

#### Filtros ENGEMAI Ind. E Com. Ltda

Av. Paulicéia, 1793  
07743-130 - Laranjeiras - Caieiras - SP  
Fone: 55-11-3975-5950 / 3976-1318 / 3976-7899  
vendas@engemai.com.br

# ENGEMAI

## Filtros