

APLICAÇÃO

Filtros utilizados em série para obtenção de filtragem em dois estágios objetivando a remoção de contaminantes sólidos e água do Combustível em uma única unidade filtrante.

PRODUTO

Elementos desenvolvidos pela ENGEMAI totalmente intercambiáveis aos elementos Racor utilizados nos filtros da Série 800.

Cada conjunto ou Kit de elementos EC-5800 é composto por:

Elemento Micronico

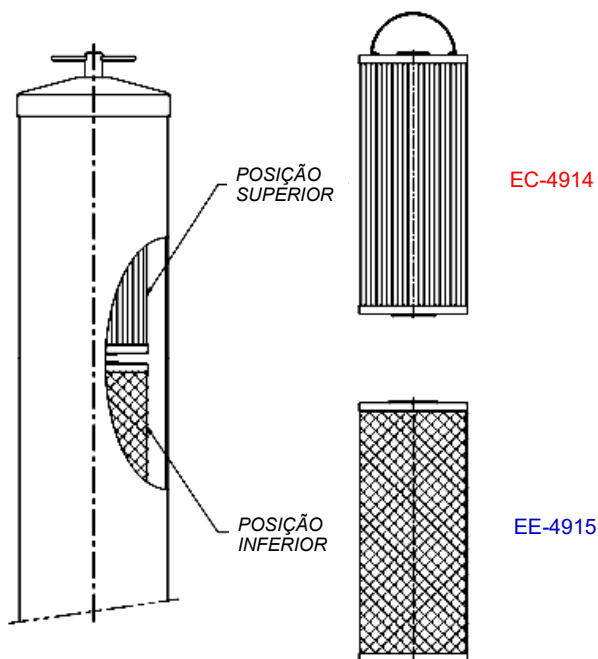
Um (1) Elemento ENGEMAI EC-4914 Micronico de 40 Micras, devendo ser montado sempre na parte Superior do Filtro.

Elemento Coalescente

Um (1) Elemento ENGEMAI EE-4915 Coalescente de 10 Micras, devendo ser montado sempre na parte Inferior do Filtro.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Construção em aço carbono com tratamento superficial em zinco.
- Vedação por Grommet NBR, compatível com o fluido a ser filtrado.
- Os meios filtrantes utilizados possuem características de alta capacidade de remoção de sólidos (*Primeiro Estágio*) e coalescência (*Segundo Estágio*).
- Aplicado em vazões compreendidas entre: 45lpm/12gpm até 136lpm/36gpm.
- Pressão Máxima de trabalho de 2bar.



CÓDIGO ENGEMAI	CÓDIGO RACOR	TIPO ELEMENTO	CÓDIGO KIT ENGEMAI	CÓDIGO KIT RACOR
EC-4914	8021	MICRONICO	EC-5800	RK 22610
EE-4915	8022	COALESCENTE		

Filtros ENGEMAI Ind. E Com. Ltda

Av. Paulicéia, 1793

07743-130 - Laranjeiras - Caieiras - SP

Fone: 55-11-3975-5950 / 3976-1318 / 3976-7899

ENGEMAI | Filtros